

例26

**発生
状況**

直径の小さいパイプを縦つり用クランプRS型で1点つりでつり上げを行ったところ、完全にクランプせず、パイプが抜けて落ちた。



RS型

原因

取付方法の誤りによる落下

他の要因

仕様の未確認、1点つり

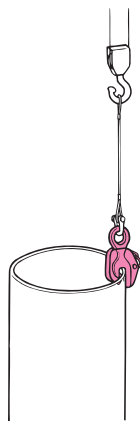
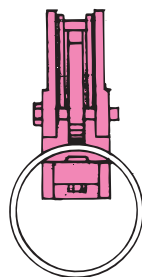
類似機種

SL型・RST型
SLT型・E型・WOL型

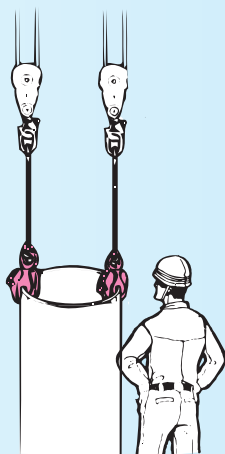
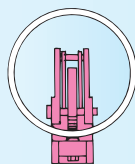
旋回アゴが
接触しない



禁止



対策



- パイプの内側に、クランプの歯の部分を入れてつり上げる。
- 縦つり用クランプマニュアルP85の「縦つり可能な鋼管最小径」を参照。
- 適正作業の厳守。
- 2点つり厳守