

イーグル・クランプ® 穴つり用治具

# VLGAR II

フランジ穴用

## クランプが使用できない建設現場で大活躍!!

- 鉄骨の建方にボルト穴が利用できます。
- 鋼材に傷をつけません。
- つりピースの取付不要。
- 斜めつり（引き起こし）ができます。



### ● 特長

1. 梁のフランジ部分に設けられたボルト穴を利用してつり上げる穴つり専用治具です。
2. 取り付けは、ボルトを締め付けるだけ。とても簡単です。



ISO-9001

A.C.NO.YKA 0200132

Design, Manufacture, Maintenance and Management



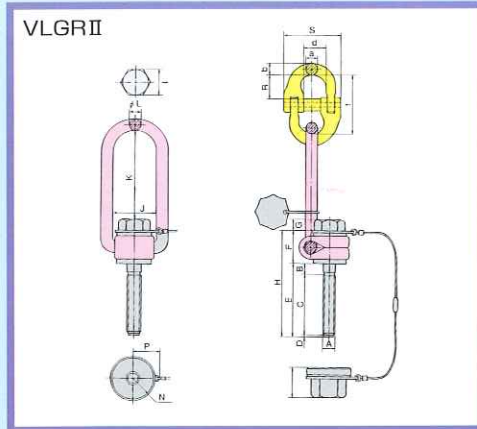
**EAGLE CLAMP**

C-N 第4版



- 基本使用荷重：1～3t
- 許容使用板厚：6～70mm
- 安全係数：“5”以上

## 寸法図



型式	基本使用荷重 (t)	許容使用板厚 (mm)	許容使用穴径 (mm)	ボルト寸法 (mm)									金具寸法 (mm)			ナット寸法 (mm)			スイベル付きワイヤ (径φ 長さ)		カップリング寸法 (mm)					自重 (kg)
				A (TM)	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	φL	M	N	P	径φ	長さ	t	a	b	R	S	
VLGR II-1 TM16	1.0	6～40	16～19	16	7.8	78.5	3	89.3	49.2	15	138.5	36	54	63	18	43	31	35	2.5	400	63	11	13	24	65	1.90
VLGR II-1.5 TM18	1.5	9～50	18～21	18	10.8	85.5	3	99.3	49.2	15	148.5	36	54	63	18	43	31	35	2.5	400	63	11	13	24	65	2.33
VLGR II-2 TM20	2.0	9～50	20～23	20	10.8	85.5	3	99.3	49.2	15	148.5	36	54	63	18	43	31	35	2.5	400	63	11	13	24	65	2.37
VLGR II-2.5 TM22	2.5	9～50	22～25	22	10.8	85.5	3	99.3	49.2	15	148.5	36	54	63	18	43	31	35	2.5	400	84	15	18	31	82	2.60
VLGR II-3 TM24	3.0	10～70	24～27	24	11.5	105	3	119.5	69.5	19	189	46	65	63	22.5	43	31	35	2.5	400	84	15	18	31	82	2.62

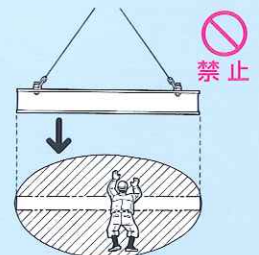
寸法および塗装色は予告なく変更する場合があります。

## 取扱い上の注意事項

- 危険** ご使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
- 危険** 治具の基本使用荷重、および許容使用板厚を超える部材は絶対につり上らないでください。
- 危険** 作業開始前に次の点を確認下さい。
  - 穴つり用治具の作動に異常がないか。
  - ボルト部及びナット部又は本体に、変形又はねじ部のつぶれ、曲がり、破損はないか。
  - ワイヤロープにキック又は素線切れはないか。
 上記1項目以上ある場合は、使用しないで下さい。
- 危険** 1点つり厳禁、2点つり以上を厳守して下さい。形状の複雑なものつり上げや平板の水平つりには、3点つり又は4点つりを厳守して下さい。(4点つりの場合の穴つり用治具1個あたりの基本使用荷重は、3点つりの場合と同じと考えて下さい)
- 危険** ナット部とつり上げ物との隙間が無いようにかきっぱい締め付けて下さい。(ナットの締め付け不足の場合、思わぬ事故等の原因となります事があります。)
- 危険** ナット部とボルトねじ部の締め付けは、ナット部の下端部よりボルト部の先端が3mm以上出るように締め付けて下さい。
- 危険** 穴つり用治具を投げたり、つよい衝撃を与えないようにして下さい。衝撃により本体及びボルト・ナットが破損したり、ボルトが金具本体から抜け落ちることがあります。



- 危険** つり上げ・運搬作業中は、つり上げ物の落下・転倒範囲には絶対に近寄らないで下さい。(人の上を通過させたり、人の上でつり上げに入るような作業は、絶対にしないで下さい。)



- 危険** つり上げ・運搬作業後、一旦つり荷を着床させて再度つり上げを行う場合は、必ず増し締めをしてからつり上げをして下さい。
- 注意** 酸・アルカリ等の溶液中および雰囲気中使用しないでください。
- 注意** 穴つり用治具の温度が150℃以上の高温になるような環境や、気温が-20℃以下になるような寒冷地での玉掛け作業に使用しないでください。
- 危険** 穴つり用治具および付属品の改造、溶液、加熱等を、絶対に行わないでください。
- 危険** つり上げ作業及び搬送作業に日常使用されている穴つり用治具は、一年に一回以上の間隔で専門家による点検を受けるようにして下さい。

- 注意** 穴つり治具を持ち運ぶ場合は、金具本体が脱落しないように必ずボルトにナットを取り付けた状態で持ち運び下さい。



## 世界の吊具 イーグルクランプ株式会社

本社 / 〒542-0012 大阪市中央区谷町9丁目2番3号(久寿野木ビル) (買戻部) E-mail: (本社) eagle@eagleclamp.co.jp (営業本部) aya-m@eagleclamp.co.jp  
 東京支店 / 〒221-0822 横浜市神奈川区西神奈川2-2-2(日光ビル) (045)491-5355(代) FAX (045)491-9633  
 札幌営業所 / 〒003-0837 札幌市白石区北郷7条7丁目1番10号 (011)873-6053(代) FAX (011)873-6306  
 仙台営業所 / 〒983-0014 仙台市宮城野区高砂1丁目27番地の3 (022)254-5161(代) FAX (022)254-5163  
 北関東営業所 / 〒373-0806 群馬県太田市藤舞町5342 (0276)48-7331(代) FAX (0276)48-7004  
 千葉営業所 / 〒290-0056 千葉県京都市五井1205-1 (0436)23-4811(代) FAX (0436)23-4812  
 名古屋営業所 / 〒453-0834 名古屋市中区横町551-4-1 (052)419-1301(代) FAX (052)419-1302  
 大阪営業所 / 〒542-0012 大阪市中央区谷町9丁目2番3号(久寿野木ビル) (06)6762-2081(代) FAX (06)6768-8275  
 北陸営業所 / 〒921-8011 金沢市入江3丁目132番地(備付ビル) (076)291-2026(代) FAX (076)291-2027  
 岡山営業所 / 〒700-0986 岡山市北区新屋敷町3丁目5番21号 (086)246-1451(代) FAX (086)245-8951  
 広島営業所 / 〒733-0863 広島市西区草津南3丁目7番9号 (082)279-6600(代) FAX (082)501-2566  
 小倉営業所 / 〒802-0064 北九州市小倉北区片野3丁目4番14号(勝之ビル) (093)921-1266(代) FAX (093)922-4379  
 長崎営業所 / 〒851-1132 長崎県小江原4丁目2-5 (095)844-8875(代) FAX (095)846-2251  
 奈良工場 / 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1570 (0743)78-0571(代) FAX (0743)78-1539  
 技術部 / 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1570 (0743)78-0571(代) FAX (0743)78-0572

ユーザー新規登録・確認、定期点検についてのお問い合わせは、  
 ホームページ <http://www.eagleclamp.co.jp>  
 ☎ 0120-119-080