

イーグルクランプ通信

CONTENTS

- ・ 天使の赤外線と悪魔の紫外線(?)
- ・ 世界偉人伝
ボビー・ジョーンズ
- ・ 製造部（奈良工場）紹介
- ・ 表紙のクランプ
鋼板縦つり用クランプ WOL 型

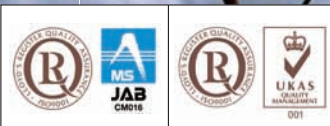


鋼板縦つり用クランプ
WOL型

第15号

World wide lifting equipment
EAGLE CLAMP CO.,LTD.

ISO-9001
A.C.NO.YKA 0200132
Design, Manufacture, Maintenance, Management.

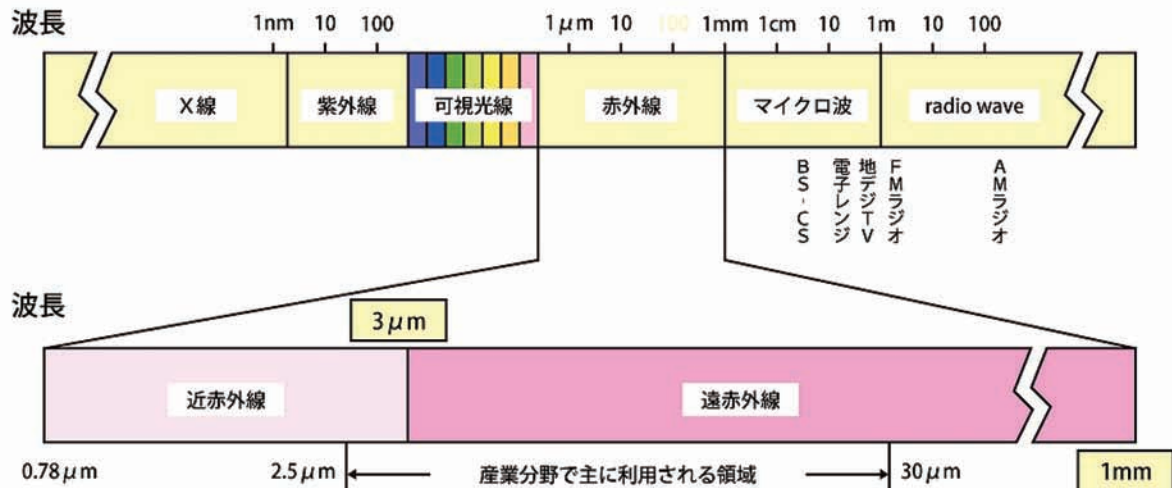


天使の赤外線と悪魔の紫外線（？）



赤外線と紫外線、名前はよく似ていますが赤外線は「赤外線ヒーター」や、「赤外線通信」、「赤外線センサー」など健康によくて、便利なものというイメージが強いのにに対し、紫外線は家具や畳を「日焼け」させたり、「皮膚がん」「白内障」の原因となったりと悪いイメージを連想させる事が多いようです。

では、赤外線や紫外線とはいったいどんなものなのでしょうか？



参考図 電磁波と波長

「赤外線」や「紫外線」は御存知のように太陽光をプリズムで波長によって分離した時に人間の目に見える赤から紫の可視光線の外側にある光の事で、文字通り赤の外側が「赤外線」、紫の外側を「紫外線」と呼びます。

可視光線の波長はおおよそ0.4～0.7ミクロン（1ミクロンは1/1000mm）で、赤外線はそれより長い0.7～1000ミクロンの波長を持ちます、さらに波長が長くなるともう光線とは言えず電波（マイクロウェーブ）と呼ばれます。

赤外線は波長によってさらに、近赤外線、（中赤外線）、遠赤外線に分けられます。赤外線は光と電波の両方の性質をあわせもっていますが、近赤外線はどちらかと言うと光に近く、「見えない光」として赤外線カメラや、赤外線センサーに利用され、遠赤外線はその周波数が物質を形作っている分子の振動周波数に近いので、物や体を効率良く温めるために使われます。

ちなみに、テレビのリモコンや、携帯電話のデータ送信に近赤外線（IrDA）が良くつかわれるのは、近赤外線の性質が光に近く、拡散したり壁を通り抜けたりもしないので、混信やデータ漏えいの危険性が少ないからです。



逆に、紫外線は可視光線より短い波長0.4ミクロン以下の光で、一番短くて0.01ミクロン位。それ以上波長が短くなるとX（エックス）線と呼ばれます。

最初に書いたように、紫外線は浴び過ぎると体に悪い影響を及ぼしますが、決して悪いだけではありません。皮膚は紫外線を浴びることで血行や新陳代謝が促進され、さらにビタミンDを生成します。ビタミンDが欠乏すると骨が弱くなるので、まったく紫外線を浴びないのも体には良くないのです。

また、紫外線は医療器具などの殺菌や滅菌にも利用できますし、何といたっても私たちがほぼ毎日お世話になっている蛍光灯は、蛍光管の中に詰められた水銀蒸気を電気でイオン化する事で紫外線をつくりだし、この紫外線が管の内側に塗られた蛍光塗料を発光させて光を作っているのです。

こうしてみると、紫外線も悪いことばかりでは無いんですね。

ところで、遠赤外線を利用した電化製品の売り文句に「体の芯からポッカポカ」と言ったものがありますが、遠赤外線ならば本当に体の中の方から暖まってくるのでしょうか？

実は遠赤外線は皮膚の表面から0.2mmまでの間でほとんど吸収されて熱に代わるので、別に体の内部から暖まる訳ではありません。ただし、たき火や石油ストーブ等よりは遠赤外線の量が多いため効率良く暖まると言った意味では決して嘘と言う訳ではないでしょう。



Dr. イーグル

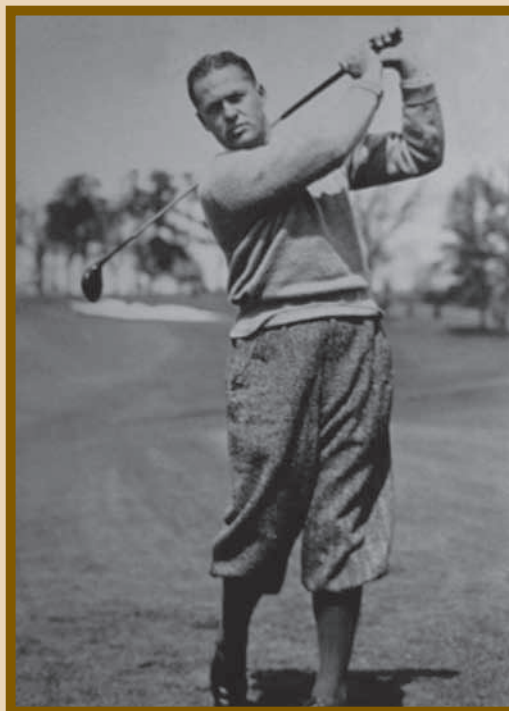
みなさんこんにちは Dr. イーグルです。
今回は自制心に富むプレー態度から、
球聖（きゅうせい）と呼ばれ、数々の
タイトルを手にしながら現役を通して
アマチュアを通したゴルフ史を代表す
る伝説のゴルファー ボビー・ジョー
ンズ（Bobby Jones）を紹介します。

世界偉人伝

ボビー・ジョーンズ
(Bobby Jones)

ボビー・ジョーンズは1902年3月17日に野球、ゴルフの好きな弁護士を父に、米国ジョージア州アトランタに生まれました。ゴルフとの出会いは5歳のころ。使い古したクリーク（5番ウッド）を短く切って空地で遊んだのが始まりと言われています。6歳の時、父親のコースの家族慰安会で初優勝。9歳でアトランタ・アスレチッククラブのジュニア選手権で16歳の相手を破ったと伝えられています。14歳でなんと全米アマに出場。18歳では全米オープンにも駒を進めました。

数々のトーナメントでの優勝の後、初めてメジャータイトルを手にしたのは21歳の時。この年の全米オープンに優勝。さらに翌年の全米アマチュア選手権でも優勝。25歳の時には全英オープン、全米オープンに優勝。そして、1930年、28歳の時、当時の世界4大タイトルの全米アマチュア選手権、全英アマチュア選手権、全米オープン、全英オープンを制し、史上初の年間グランドスラムを達成しました。しかし、ジョーンズはこの金字塔樹立を境にあっさり引退宣言をします。



ジョーンズが“球聖”と呼ばれたのには理由があります。フェアプレーと紳士であることを生涯心がけ、その姿勢をゴルフのプレーでも崩すことが無かったからです。1つのエピソードがあります。1925年の全米オープンでの出来事。ジョーンズが、誰も見ていないのにも関わらず、ラフの中でアドレスした時に自分のボールが僅かに動いたと申告して、自らに1罰打を課したのです。

その一打がひびき、最終ホールで並ばれ、プレーオフで負けてしまったのです。

引退後はアトランタで弁護士の仕事に専念しました。が、また彼はゴルフ・コースの設計、ゴルフ関連の映画の作成や執筆などにも積極的に参画しました。加えて、特筆すべき彼の功績には 後日 世界一のゴルフ・コースとなった オーガスタ・ナショナルを アリスター・マッケンジーと共に設計し、メジャー・トーナメントの一つとなったマスターズの創設とその後の発展に貢献し、1933年に会長に就任、今尚、永遠の名誉会長として名前を残しています。

1971年に、背骨の病気でこの世を去りました。ボビーの没後、1974年に世界ゴルフ殿堂が設立され、ボビーは最初に殿堂入りした名選手のひとりに数えられています。

競技ゴルフを止めて6年ほど経ち、セント・アンドリュースでプライベートに友人とプレーをしている時に、それを聞きつけた近所の住民 2,000 人ほどが彼を一目見ようとコースに集まってきたというエピソードがあります。後に車椅子生活を強いられるようになった時に、「セント・アンドリュースでの経験さえあれば、たとえ生涯で得た他の全てのものを失っても、私の生涯は本当に満たされている。」と語っています。

製造部(奈良工場) 紹介



イーグル・クランプの製品は、奈良工場(自社工場)および、大阪と九州の2社の協力工場で製造されています。その中でも奈良工場は既存製品の製造はもちろんの事ながら、同じ敷地内に技術部があり、試験設備や実験設備を備えた開発ラボの役目も担っています。



高山八幡宮

工場のある奈良県生駒市高山地区には万葉集にも詠まれた「天の川」のモデルになったと言われる「天野川」が流れており。国の重要文化財に指定された「高山八幡宮」などの歴史的に貴重な史跡の多い場所として有名な所です。

奈良工場はそんな歴史ある場所から全国に最新のクランプをお届けしています。



奈良工場

表紙のクランプ

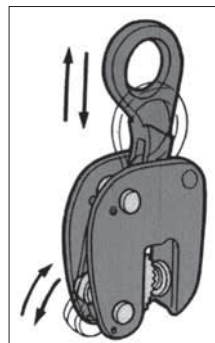
鋼板縦つり用クランプ WOL 型

- つり環を引くとロックが掛かり、押し込むとロックが解除される、内蔵型自動ロック機構
- つり環とロックが同時に行えるため、ロックのかけ忘れが無い。
- つり環を押し込むことでロックが解除されるため、狭い場所でもロック解除が可能。

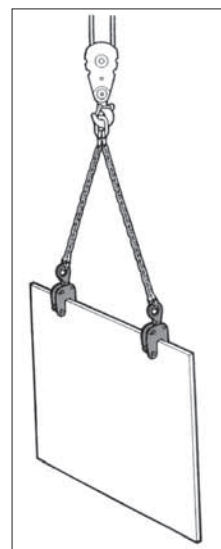
形 式	使用荷重 (kg) 最大～最小	有効板厚 (mm)	製品質量 (kg)
WOL-350 (2-16)	70～ 350	2～16	1.3
WOL-500 (3-20)	100～ 500	3～20	1.5
WOL-1 (3-25)	200 ～ 1000	3～25	3.6
WOL-2 (4-30)	400 ～ 2000	4～30	6.8
WOL-3 (6-36)	600 ～ 3000	6～36	10.8



内蔵自動ロック



使用例イラスト



イーグル・クランプ株式会社

本社 〒542-0012 大阪市中央区谷町8丁目2-3
(貿易部) E-mail: (本社) eagle@eagleclamp.co.jp
東京支店 〒221-0822 横浜市神奈川区西神奈川2丁目2-2
札幌営業所 〒003-0837 札幌市白石区北郷7条7丁目1-10
仙台営業所 〒983-0014 仙台市宮城野区高砂1丁目27-3
北関東営業所 〒373-0806 群馬県太田市龍舞町5342
千葉営業所 〒290-0056 千葉県市原市五井1205-1
名古屋営業所 〒456-0062 名古屋市中村区横前町551-4-1
大阪営業所 〒542-0012 大阪市中央区谷町8丁目2-3
北陸営業所 〒921-8011 金沢市入江3丁目132
岡山営業所 〒700-0986 岡山市北区新屋敷町3丁目5-21
広島営業所 〒733-0863 広島市西区草津南3丁目7-9
小倉営業所 〒802-0064 北九州市小倉北区片野3丁目4-14
長崎営業所 〒851-1132 長崎市小倉原4丁目2-5
工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1570
技術部 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1570

TEL (06) 6762-0341 FAX (06) 6768-5718

TEL (045) 491-5355 FAX (045) 491-9633
TEL (011) 873-6053 FAX (011) 873-6306
TEL (022) 254-5161 FAX (022) 254-5163
TEL (0276) 46-7331 FAX (0276) 46-7004
TEL (0436) 23-4811 FAX (0436) 23-4812
TEL (052) 419-1301 FAX (052) 419-1302
TEL (06) 6762-2081 FAX (06) 6768-8275
TEL (076) 291-2026 FAX (076) 291-2027
TEL (086) 246-1451 FAX (086) 245-8951
TEL (082) 279-6600 FAX (082) 501-2566
TEL (093) 921-1286 FAX (093) 922-4379
TEL (095) 844-9875 FAX (095) 846-2251
TEL (0743) 78-0571 FAX (0743) 78-1639
TEL (0743) 78-0571 FAX (0743) 78-0572

ユーザー新規登録/確認/定期点検についてのお問い合わせは

フリーダイヤル 0120-119-080

ホームページ <http://www.eagleclamp.co.jp>